

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M30****Bestelldaten**

Bestellnummer	134851 M30
GTIN	4045197350961
Artikelklasse	11H

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	30 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	26,5 mm
Gewindesteigung	3,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	90 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M30
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		