

Garant
VHM-Kernloch-Kurzstufenbohrer 90°, TiAlN, für Gewinde: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	125050 M10
GTIN	4045197064929
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil – Stufenlänge nach DIN 8378. Exakte Fluchtung durch **enge Rundlauf toleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø.

Verwendung:

Besonders geeignet für NC-Maschinen und Automaten. Für Gewindekernlochbohrungen nach DIN336 Blatt1 mit Ansenkung 90°. Der nachfolgende Gewindebohrer schneidet dadurch nicht an der scharfen Bohrungskante an.

Größen **F: Kernlochbohrungen** für nachfolgenden **Gewindeformer**.

Technische Beschreibung

für Gewinde	M10
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,14 mm/U
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h8	11 mm
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h8	8,5 mm
Spannutenlänge L _c	55 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Zähnezahl Z	2
Innenkühlung	nein
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	25,5 mm
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 8378
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

trocken

bedingt geeignet