

Garant
VHM-Kurzstufenbohrer 180°, TiAlN, für Schrauben: M5

Bestelldaten

Bestellnummer	125120 M5
GTIN	4045197065032
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Sehr stabil – Stufenlänge nach DIN 8376. Exakte Fluchtung durch **enge Rundlauf toleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø.

Verwendung:

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN 74, Blatt 2 Form H, J und K, Ausführung mittel. Für Schrauben nach DIN 912, 6912 und 7984, ISO 1207 (DIN 84).

Technische Beschreibung

Ø D ₂ 2. Stufe 180° h8	10 mm
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe 180°	13 mm
Spannutenlänge L _c	43 mm
für Schrauben	M5
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,08 mm/U
Ø D ₁ 1. Stufe 180° h8	5,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 8376

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Senkstufenwinkel	180 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

