

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, TiN, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	135100 M10
GTIN	4045197076052
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Verbesserte Verschleißigenschaften und daher mit höheren Schnittgeschwindigkeiten und **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %) einsetzbar.

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10

Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	14 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	16 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		