

Garant
VHM-Kernloch-Stufenbohrer 90°, TiAlN, für Gewinde: M4

Bestelldaten

Bestellnummer	125100 M4
GTIN	4045197064950
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen. Dadurch bleibt auch bei vielmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten. Senkwinkel 90°.

Vorteil:

Gewindekernloch und Ansenkung werden genau fluchtend zueinander **in einem Arbeitsgang** gefertigt. Für Gewinde-Kernlochbohrungen.

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D₁ 1. Stufe mit Fase h7: 3,3 mm

Ø D₂ 2. Stufe mit Fase h7: 6 mm

Stufenhöhe L₁ 1. Stufe: 11,4 mm

Spannutenlänge L_c: 28 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,08 mm/U
Ø D ₂ 2. Stufe mit Fase h7	6 mm
Ø D ₁ 1. Stufe mit Fase h7	3,3 mm
Spannutenlänge L _c	28 mm
für Gewinde	M4
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	66 mm

Innenkühlung	nein
Zähnezahl Z	2
Stufenhöhe L ₁ 1. Stufe	11,4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h7
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grund- und Durchgangsloch
Produktart	Stufenbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	25 m/min	S

GG(G)	geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		