



Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M6



Bestelldaten

Bestellnummer	135250 M6
GTIN	4045197076236
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Maschinen-Gewindebohrer M6 Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
Kernloch-Ø: 5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E

Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		