

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M2****Bestelldaten**

Bestellnummer	134851 M2
GTIN	4045197350800
Artikelklasse	11H

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,4 mm
Gewinde-Ø	2 mm
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	1,6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		