

**Garant**
**VHM-Kernloch-Stufenbohrer 90°, TiAlN, für Gewinde: M5**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 125100 M5     |
| GTIN          | 4045197064967 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Bohr- und Senkstufe jeweils mit eigenen Spannuten und Führungsfasen.** Dadurch bleibt auch bei vielmaligem Nachschliff das Profil des Stufenbohrers erhalten. Senkwinkel 90°.

**Vorteil:**

**Gewindekernloch und Ansenkung** werden genau fluchtend zueinander **in einem Arbeitsgang** gefertigt. Für Gewinde-Kernlochbohrungen.

Zähnezahl Z: 2

Innenkühlung: nein

Ø D<sub>1</sub> 1. Stufe mit Fase h7: 4,2 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. Stufe mit Fase h7: 6 mm

Stufenhöhe L<sub>1</sub> 1. Stufe: 13,6 mm

Spannutenlänge L<sub>c</sub>: 28 mm

Gesamtlänge L: 66 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe mit Fase h7        | 4,2 mm    |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 28 mm     |
| Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe mit Fase h7        | 6 mm      |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/U |
| für Gewinde                                  | M5        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm      |
| Gesamtlänge L                                | 66 mm     |

|                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Innenkühlung                       | nein                          |
| Zähnezahl Z                        | 2                             |
| Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe | 13,6 mm                       |
| Beschichtung                       | TiAlN                         |
| Schneidstoff                       | VHM                           |
| Norm                               | Werksnorm                     |
| Typ                                | N                             |
| Toleranz Nenn-Ø                    | h7                            |
| Spitzenwinkel                      | 140 Grad                      |
| Schaft                             | DIN 6535 HA mit h6            |
| Senkstufenwinkel                   | 90 Grad                       |
| Schafttoleranz                     | h6                            |
| Farbring                           | ohne                          |
| Verwendung bei Bohrungsart         | bei Grund- und Durchgangsloch |
| Produktart                         | Stufenbohrer                  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 260 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 25 m/min       | S        |

|              |                  |           |   |
|--------------|------------------|-----------|---|
| GG(G)        | geeignet         | 110 m/min | K |
| CuZn         | geeignet         | 180 m/min | N |
| Uni          | geeignet         |           |   |
| nass maximal | geeignet         |           |   |
| trocken      | bedingt geeignet |           |   |