



Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M8



Bestelldaten

Bestellnummer	135250 M8
GTIN	4045197076243
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Maschinen-Gewindebohrer M8 Gewindeart: M
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 371
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1,25 mm
 Gesamtlänge L: 90 mm
 Schaft-Ø D_s: 8 mm
 Schaft-Vierkant □: 6,2 mm
 Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E

Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		