

Garant**Maschinen-Gewindebohrer DIN 376, vaporisiert, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	134980 M6
GTIN	4045197446251
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****alle Größen = DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt)** – für größere Bearbeitungstiefen.**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	6 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	vaporisiert

Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		