

**Garant****VHM-Kurzstufenbohrer 180°, TiAlN, für Schrauben: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	125120 M10
GTIN	4045197065063
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

**Sehr stabil** – Stufenlänge nach DIN 8376. Exakte Fluchtung durch **enge Rundlauf toleranzen** zwischen Bohr- und Senk-Ø.

**Verwendung:**

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN 74, Blatt 2 Form H, J und K, Ausführung mittel. Für Schrauben nach DIN 912, 6912 und 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Technische Beschreibung**

Ø D <sub>2</sub> 2. Stufe 180° h8	18 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/U
Stufenhöhe L <sub>1</sub> 1. Stufe 180°	23 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	62 mm
für Schrauben	M10
Ø D <sub>1</sub> 1. Stufe 180° h8	11 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	123 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 8376

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Senkstufenwinkel	180 Grad
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Stufenbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	260 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	110 m/min	K
CuZn	geeignet	180 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

