

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, TiN, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	135100 M16
GTIN	4045197076076
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Verbesserte Verschleißigenschaften und daher mit höheren Schnittgeschwindigkeiten und **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %) einsetzbar.

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16

Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	16 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	14 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	16 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		