



## Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M12



### Bestelldaten

Bestellnummer	135250 M12
GTIN	4045197076267
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

Maschinen-Gewindebohrer M12 Gewindeart: M  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 1,75 mm  
 Gesamtlänge L: 110 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm  
 Schaft-Vierkant □: 7 mm  
 Kernloch-Ø: 10,2 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		