

Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M4



Bestelldaten Bestellnummer 134851 M4 GTIN 4045197345745

Artikelklasse 11H

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	3,3 mm		
Gewindesteigung	0,7 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Gewinde-Ø	4 mm		
Anzahl Spannuten	3		
Norm	DIN 371		
Schaft-Ø D _s	4,5 mm		
Gesamtlänge L	63 mm		
Schaft-Vierkant □	3,4 mm		
Toleranzklasse	ISO 2 6H		
Schneidstoff	HSS E		
Gewindetiefe	12 mm		
Gewindeart	M		
Gewindegröße	M4		
Beschichtung	vaporisiert		
Flankenwinkel	60 Grad		
Gewinde-Norm	DIN 13		



Anschnittform	С		
Spiralwinkel	40 Grad		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		