

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M22****Bestelldaten**

Bestellnummer	134851 M22
GTIN	4045197350909
Artikelklasse	11H

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	22 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	19,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	66 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M22
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		