

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	135300 M8
GTIN	4045197076380
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Mit starker Rechtsspirale, für optimale Spanabfuhr.

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	8 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet