

**Garant****Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M1,2****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 130150 M1,2   |
| GTIN          | 4045197065223 |
| Artikelklasse | 11G           |

**Beschreibung****Ausführung:**

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Gewindesteigung: 0,25 mm

Gesamtlänge L: 25 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 0,95 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Gewindesteigung         | 0,25 mm |
| Kernloch-Ø              | 0,95 mm |
| Gewinde-Ø               | 1,2 mm  |
| Norm                    | DIN 352 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 2,5 mm  |
| Gesamtlänge L           | 25 mm   |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 2,1 mm                     |
| Toleranzklasse                           | ISO 1 4H                   |
| Schneidstoff                             | HSS                        |
| Gewindetiefe                             | 2,4 mm                     |
| Gewindeart                               | M                          |
| Gewindegröße                             | M1,2                       |
| Beschichtung                             | unbeschichtet              |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad                    |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13                     |
| Anschnittform                            | A                          |
| Anschnittform                            | D                          |
| Anschnittform                            | C                          |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9      |
| Innenkühlung                             | nein                       |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Grundloch      |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung                          | rechts                     |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Handgewindebohrer          |
| Farbring                                 | ohne                       |
| Produktart                               | Gewindebohrer              |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | bedingt geeignet |                |          |
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet |                |          |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet |                |          |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         |                |          |

|         |                  |
|---------|------------------|
| GG(G)   | bedingt geeignet |
| Uni     | geeignet         |
| Öl      | geeignet         |
| trocken | bedingt geeignet |