Garant

Hand-Gewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, M: M18

Bestelldaten

Bestellnummer	130160 M18
GTIN	4045197065650
Artikelklasse	11G

Beschreibung

Ausführung:
Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS
Norm: DIN 352
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 2,5 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant ☐: 11 mm
Kernloch-Ø: 15,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	18 mm
Kernloch-Ø	15,5 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D_s	14 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant ☐	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M18
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		