

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	135370 M5
GTIN	4045197076694
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Mit starker Rechtsspirale, für optimale Spanabfuhr.

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verbesserte Verschleißeigenschaften durch optimierten HSS-E Schneidstoff

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	4,2 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	4 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet