

Garant**Maschinen-Gewindebohrer 6G, vaporisiert, M: M2****Bestelldaten**

Bestellnummer	135600 M2
GTIN	4045197077042
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Toleranzklasse ISO 3 / 6G** = mit Übermaß ca. 0,02 – 0,04 mm. **HSS-E****Verwendung:**

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	2 mm
Gewindesteigung	0,4 mm
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	1,6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,8 mm

Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	4 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet