

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiN/vaporisiert, M: M5

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 135375 M5 |
| GTIN | 4045197197924 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung
Ausführung:

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Mit spezieller TiN-Beschichtung und **vaporisierten Spanflächen**. Für eine kontrollierte Spanabfuhr zur Vermeidung von Späne-Rückstau.

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX-** und **HARDOX-Materialien**, den **Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|---------|
| Kernloch-Ø | 4,2 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewinde-Ø | 5 mm |
| Gewindesteigung | 0,8 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Norm | DIN 371 |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 4,9 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindetiefe | 15 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M5 |
| Beschichtung | TiN/vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | rot |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 27 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 13 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |

| | | | |
|----------------------------|----------|----------|---|
| TOOLOX 33 | geeignet | 12 m/min | H |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | S |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |