

Garant**Hand-Gewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130160 M8
GTIN	4045197065605
Artikelklasse	11G

Beschreibung**Ausführung:**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS

Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

