

Garant**Hand-Gewindebohrer einzeln Vorschneider, unbeschichtet, M: M30****Bestelldaten**

Bestellnummer	130160 M30
GTIN	4045197065704
Artikelklasse	11G

Beschreibung**Ausführung:**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 26,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	26,5 mm
Gewinde-Ø	30 mm
Gewindesteigung	3,5 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	22 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M30
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

