

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	135450 M10
GTIN	4045197076861
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**Gr. M2,6 mit altem DIN-Profil. **HSS-E**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

