

Hand-Gewindebohrer einzeln Mittelschneider, unbeschichtet, M: M2,5



Bestelldaten

Bestellnummer	130170 M2,5		
GTIN	4045197065735		
Artikelklasse	11G		

Beschreibung

Ausführung:

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	2,05 mm		
Gewinde-Ø	2,5 mm		
Gewindesteigung	0,45 mm		
Norm	DIN 352		
Schaft-Ø D _s	2,8 mm		
Gesamtlänge L	36 mm		
Schaft-Vierkant □	2,1 mm		
Toleranzklasse	ISO 2 6H		
Schneidstoff	HSS		
Gewindetiefe	5 mm		
Gewindeart	M		
Gewindegröße	M2,5		
Beschichtung	unbeschichtet		
Flankenwinkel	60 Grad		
Gewinde-Norm	DIN 13		



Anschnittform	D		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		