



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, G: G1/8



### Bestelldaten

Bestellnummer	133332 G1/8
GTIN	4062406373450
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff mit reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

#### Verwendung:

**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 9,73 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

### Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	29,19 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindegröße	G1/8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Gesamtlänge L	90 mm

Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gänge pro Zoll	28
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewinde-Ø	9,73 mm
Kernloch-Ø	8,8 mm
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		