



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24



Bestelldaten

Bestellnummer	138050 5/16-24
GTIN	4062406374914
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	6,9 mm
Gewindeart	UNF
Gewindetiefe	19,85 mm
Gänge pro Zoll	24
Gewindesteigung	1,058 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	5/16-24 UNF
Gewinde-Ø	7,94 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	90 mm

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet