



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNF: 7/16-20



### Bestelldaten

Bestellnummer	138050 7/16-20
GTIN	4062406374938
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

#### Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindetiefe	27,78 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewinde-Ø	11,11 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gänge pro Zoll	20
Gewindegröße	7/16-20 UNF
Norm	DIN 374
Kernloch-Ø	9,9 mm

Gewindeart	UNF
Anzahl Spannuten	3
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet