



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	132680 M10
GTIN	4062406373870
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.

Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum.

Verbesserter HSS-E-Schneidstoff mit reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	30 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm

Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindegröße	M10
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		