

**HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	133425 5/16-24
GTIN	4062406374327
Artikelklasse	12I

Beschreibung**Ausführung:**

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-**

Beschichtung.**Verwendung:**

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,9 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	7,94 mm
Gewindetiefe	23,82 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	6,9 mm
Gänge pro Zoll	24

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UNF
Norm	DIN 376
Gewindegröße	5/16-24 UNF
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		