



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18



Bestelldaten

Bestellnummer	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 14,29 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12,9 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	14,29 mm
Kernloch-Ø	12,9 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm
Gewindetiefe	57,16 mm

Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UNF
Gewindesteigung	1,411 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	18
Gewindegröße	9/16-18 UNF
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		