



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, M: M8



Bestelldaten

Bestellnummer	132680 M8
GTIN	4062406373863
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.

Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum.

Verbesserter HSS-E-Schneidstoff mit reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	24 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Schaft-Ø D _s	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindegröße	M8
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindeart	M
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P

Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		