



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	135910 M10
GTIN	4062406374457
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserte HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-**

#### Beschichtung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindetiefe	30 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindegröße	M10
Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	100 mm

Gewinde-Ø	10 mm
Norm	DIN 371
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindeart	M
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		