



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25



Bestelldaten

Bestellnummer	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung**.

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	30 mm
Kernloch-Ø	8,8 mm
Norm	DIN 374
Gewindeart	MF
Gesamtlänge L	100 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Ø D _s	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewindegröße	M10×1,25

Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

