



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M16



### Bestelldaten

Bestellnummer	135910 M16
GTIN	4062406374488
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserte HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-**

#### Beschichtung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewindegröße	M16
Gesamtlänge L	110 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindeart	M

Kernloch-Ø	14 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	48 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		