



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 132925 12X1 |
| GTIN | 4062406374020 |
| Artikelklasse | 12I |

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Norm | DIN 374 |
| Gewindetiefe | 36 mm |
| Gewindeart | MF |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schaft-Ø D _s | 9 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewindegröße | M12×1 |
| Gewinde-Ø | 12 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 7 mm |
| Gesamtlänge L | 100 mm |
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Schneidstoff | HSS E |

| | |
|----------------------------|---|
| Kernloch-Ø | 11 mm |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |
| Serie | Pro Tap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 24 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 25 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 10 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 24 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 15 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

