



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	135910 M20
GTIN	4062406374495
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserte HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-**

Beschichtung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	60 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	12 mm

Schaft-Ø D _s	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		