

**HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 18X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132925 18X1,5
GTIN	4062406374075
Artikelklasse	12I

**Beschreibung****Ausführung:**

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 374
Gewindegröße	M18×1,5
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Kernloch-Ø	17 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	110 mm
Gewinde-Ø	18 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	54 mm
Schneidstoff	HSS E

Gewindeart	MF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

