



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 20X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	132925 20X1,5
GTIN	4062406374082
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung**.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	18,5 mm
Norm	DIN 374
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindegröße	M20×1,5
Gesamtlänge L	125 mm
Gewindetiefe	60 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	MF

Schaft-Vierkant □	12 mm
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

