



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M6



### Bestelldaten

Bestellnummer	135910 M6
GTIN	4062406374433
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserte HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-**

#### Beschichtung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	80 mm
Gewindegröße	M6
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	6 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		