



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1



Bestelldaten

Bestellnummer	137170 10X1
GTIN	4062406374594
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung**.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	7 mm
Norm	DIN 374
Gewindeart	MF
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	10 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	M10×1
Kernloch-Ø	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	90 mm
Gewindetiefe	25 mm

Gewindesteigung	1 mm
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet