

**HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	137170 12X1,25
GTIN	4062406374624
Artikelklasse	12I

**Beschreibung****Ausführung:**

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	12 mm
Gewindeart	MF
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindegröße	M12×1,25
Norm	DIN 374
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	30 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,8 mm

Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet