



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, G: G1/4



Bestelldaten

Bestellnummer	133332 G1/4
GTIN	4062406374136
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff mit reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 19

Gewinde-Ø: 13,16 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 11,8 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	G1/4
Gänge pro Zoll	19
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø	11,8 mm
Gewindesteigung	1,337 mm

Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	11 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	39,48 mm
Gewinde-Ø	13,16 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		