



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, MF: 5X0,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	137170 5X0,5
GTIN	4062406374532
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung**.

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	4,5 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	12,5 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	MF
Norm	DIN 374
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm

Gewindegröße	M5×0,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Serie	Pro Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet