



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, G: G5/8



Bestelldaten

Bestellnummer	137806 G5/8
GTIN	4062406374754
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff mit reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 22,91 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	21 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Gewinde-Ø	22,91 mm

Gewindetiefe	57,28 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße	G5/8
Gänge pro Zoll	14
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		