



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNC: 5/16-18



Bestelldaten

Bestellnummer	137910 5/16-18
GTIN	4062406374846
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,8 mm

Kernloch-Ø: 6,6 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	19,85 mm
Kernloch-Ø	6,6 mm
Gewindeart	UNC
Schaft-Ø D _s	6 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	90 mm
Gänge pro Zoll	18
Schaft-Vierkant □	4,8 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	7,94 mm
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P

Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		