



## HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNC: 5/8-11



### Bestelldaten

Bestellnummer	137910 5/8-11
GTIN	4062406374877
Artikelklasse	12I

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer.** Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

#### Verwendung:

**Für UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 11

Gewinde-Ø: 15,88 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 13,5 mm

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	15,88 mm
Gewindegröße	5/8-11 UNC
Norm	DIN 376

Kernloch-Ø	13,5 mm
Gewindeart	UNC
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	2,309 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gänge pro Zoll	11
Gewindetiefe	39,7 mm
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	24 m/min	P

Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		