



HOLEX Pro Tap Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9



Bestelldaten

Bestellnummer	137910 7/8-9
GTIN	4062406374891
Artikelklasse	12I

Beschreibung

Ausführung:

HOLEX Pro Tap Universal-Gewindebohrer. Robuste Ausführung für ein breites Materialspektrum. **Verbesserter HSS-E-Schneidstoff** mit **reibungsreduzierender TiN-Beschichtung.**

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 9

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	19,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	9
Gesamtlänge L	140 mm
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2,822 mm

Gewindetiefe	55,56 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindegröße	7/8-9 UNC
Gewinde-Ø	22,23 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewindeart	UNC
Anzahl Schneiden Z	4
Serie	Pro Tap
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	24 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	25 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	10 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P

Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	15 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		