

Garant
**GARANT Master Form Steel Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten
HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M2**

Bestelldaten

Bestellnummer	139194 M2
GTIN	4062406373542
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-Gewindeformer der neuesten Generation, speziell entwickelt für den **Einsatz in Stahlwerkstoffen**.

- **Optimierte Polygoneometrie für ein reduziertes Drehmoment.**
- **Mehrlagige HIPIMS-Beschichtung für hohe Verschleißfestigkeit.**
- **HSS-E-PM Substrat für höchste Prozesssicherheit.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft- \varnothing D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch- \varnothing Richtwert: 1,85 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	45 mm
Serie	Master Form
Gewindegröße	M2
Gewindesteigung	0,4 mm
Gewinde- \varnothing	2 mm
Schaft- \varnothing D _s	2,8 mm

Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Kernloch-Ø Richtwert	1,85 mm
Gewindetiefe	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	ohne
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	38 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	7 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	22 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		