



HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	203059 10
GTIN	4062406377090
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis $0,5 \times D$ ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe. Extra lange Ausführung zum Umgehen von Störkonturen.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L_c	33 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,03

Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	54 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D ₁	9,5 mm
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	200 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		

Luft	geeignet
Dienstleistungen	
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB